

Wysokociśnieniowe membrany odwróconej osmozy (RO)

Membrany Elevation RO wykorzystują technologię ZwitterShield™, opartą na chemii zwitterionowej. Tworzy ona trwałą warstwę ochronną na powierzchni membrany, ograniczając nieodwracalne zanieczyszczenia organiczne oraz zapewniając stabilne parametry pracy.



Ochrona przed nieodwracalnym foulingiem dzięki ZwitterShield™

Ciśnienie robocze do 83 bar

Najważniejsze korzyści

- Redukcja zużycia chemikaliów do 90%
- Wyższa dostępność systemu (mniej przestojów)
- Skrócone cykle czyszczenia
- Stabilna, bezpieczna i łatwa eksploatacja

Sfery zastosowania

- Odcieki ze składowisk odpadów
- Ścieki przemysłowe o wysokim zasoleniu

Specyfikacja membran

Rozmiar elementu	Powierzchnia membran (m ²)	
	spacer 34 mil	spacer 50 mil
8040	37.2	25
4040	7.4	5.6

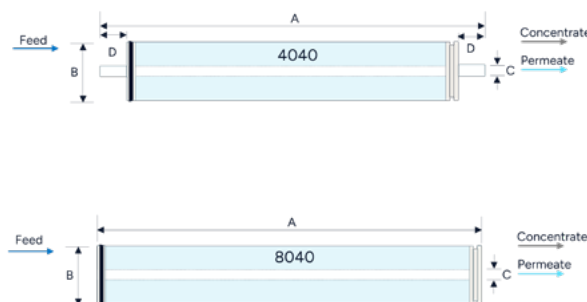
Parametry pracy

Typ membrany	Poliamidowa membrana RO z technologią ZwitterShield™
Stabilizowana retencja soli (%)	99.5
Minimalna retencja soli (%)	99.2

Podane parametry zostały znormalizowane i określone na podstawie następujących warunków testowych: 1500 ppm NaCl, ciśnienie 15,5 bar, temperatura 25°C, pH 8, odzysk 15%. Parametry mogą ulec zmianie w wyniku modyfikacji konstrukcyjnych.

Wysokociśnieniowa membrana odwróconej osmozy (RO)

Wymiary (mm)			
Rozmiar		8040	4040
A	Długość elementu	1016	1016
B	Średnica elementu	201	99
C	Średnica rury filtratu	28.6	19
D	Długość końcówki rury permeatu	-	26.7



Parametry pracy	
Maksymalne ciśnienie robocze (bar)	83
Maksymalny spadek ciśnienia (na element) (bar)	1
Maksymalny spadek ciśnienia (na obudowę) (bar)	4
Maksymalna temperatura pracy (°C)	45
Zakres pH – praca ciągła	2-10
Zakres pH – czyszczenie	1-12
Dopuszczalne stężenie wolnego chloru (mg/l)*	< 0.1

* Zaleca się zastosowanie wstępnego uzdatniania w celu usunięcia wolnego chloru i innych utleniaczy, aby zapobiec uszkodzeniu membran. Utleniacze, w tym wolny chlor, w kontakcie z membranami Elevation RO mogą skracać ich żywotność lub prowadzić do ich uszkodzenia. Uszkodzenia spowodowane utlenianiem nie są objęte gwarancją.

Informacje eksploatacyjne

- Membrany Elevation RO są dostarczane w stanie wilgotnym, zakonserwowane 1% roztworem metabisulfitu sodu dopuszczanego do kontaktu z żywnością oraz zapakowane próżniowo w worki ograniczające dostęp tlenu. Każdy element jest pakowany indywidualnie. Należy przechowywać je w oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i zacienionym miejscu (od -5°C do +35°C). Zamarznięcie podczas transportu nie powoduje uszkodzenia elementów, jednak przed użyciem muszą one zostać całkowicie rozmrożone.
- Należy przestrzegać wytycznych eksploatacyjnych oraz zasad kompatybilności chemicznej określonych w dokumentacji technicznej dla membran Elevation RO. W celu uzyskania optymalnej wydajności oraz prawidłowego zaprojektowania systemu należy korzystać z aktualnych materiałów technicznych lub skonsultować się ze specjalistą Esmil. Odstępstwa od zalecanych warunków lub stosowanie niekompatybilnych środków chemicznych może negatywnie wpłynąć na pracę membran oraz skutkować utratą gwarancji.